

# Revesta 326

Pintura acrílica multipropósito



- Fácil aplicabilidad
- Rápido secado
- Resistencia a la abrasión
- Buena retención de color a la intemperie
- Excelente y económico para realizar demarcaciones viales
- Fácil lavado y resistencia a agua y agentes de limpieza (detergentes, lavandina, etc.)
- Resiste a derrames eventuales de hidrocarburos y de aceites

## Características principales

Pintura elaborada a base de resina acrílica que reúne las características de un secado muy rápido con una muy buena resistencia a la abrasión, a los agentes atmosféricos y a los derrames de aceites y combustibles. Es especialmente indicada para aplicar sobre pavimentos de hormigón o carpetas asfálticas. Para éstas últimas puede ser necesario la aplicación de más de dos manos para evitar el sangrado.

Datos Físicos		Datos sobre aplicación	
Terminación	Semimate	Substrato	Hormigón, carpetas asfálticas y acero
Colores	Blanco, Amarillo IRAM 050, Azul IRAM 080, Azul IRAM 100, Gris RAL 7031, Rojo IRAM 080 Otros a pedido por cantidad mínima	Aplicación	Pincel/brocha, rodillo o soplete
Componentes	1	Tiempo de secado para 50µ de película seca a 21°C	
Curado	Por evaporación de solventes	Al tacto	15 minutos
Sólidos por volumen	44% +/- 2%	Para recubrir	30 minutos
Espesor de película seca por mano	50 a 70µ (2 a 3 mils)	Para liberar al tránsito	Más de 60 minutos
Cantidad de manos	1 a 2	Diluyente y solvente de limpieza	REVESTA 65
Rendimiento teórico para 25µ (1 mil)	17,6 m <sup>2</sup> /l	Presentación	Envases de 1, 4 y 20 litros
50µ (2 mils)	8,8 m <sup>2</sup> /l	Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega
<small>Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie.</small>			
Resistencia a la temperatura en seco			
Continua	66°C		
Intermitente	93°C		

## Usos típicos

Se puede usar para recubrir los mas variados substratos, como ser acero u hormigón. Por su rápido secado es indicado para pintar piezas que deben manipularse rápidamente. Es ideal para zonificar lugares de todo tipo de tránsito, en depósitos, playas de carga y estacionamiento, industrias de cualquier índole y rutas. Especialmente indicado para recubrir pisos de canchas de tenis, paddle o fútbol por su excelente resistencia a la abrasión.

## Preparación de la superficie

La performance de un revestimiento es proporcional al grado de limpieza del sustrato.

Las superficies deben encontrarse limpias, secas, libres de humedad, grasitud u otros contaminantes.

**SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS** – Todos los revestimientos intactos deben estar limpios, secos, bien adheridos y libres de contaminantes y se activará la superficie mediante lijado o arenado tipo barrido (SSPC-SP 2 ó SSPC-SP 7).

**REPARACION Y MANTENIMIENTO** – Según el estado de la superficie se procederá a hidrolavado con agua y detergente para remover grasitud y contaminantes y limpieza manual y/o mecánica, según SSPC-SP 2 y SP 3, para remover pintura floja y/o mal adherida.

## Condiciones ambientales (durante la aplicación, el secado y el curado)

Temperatura ambiente y de la superficie..... 7°C a 38°C.

Para evitar la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C encima del punto de rocío.

## Equipo de aplicación

**Equipo airless** – Equipo airless convencional como Graco Bulldog Hydra-Spray, con boquilla de 0,013” a 0,017” (0,33 a 0,43 mm), con relación de bombeo de 30:1 y presión de bomba de 90 psi como mínimo.

**Soplete convencional** – Soplete industrial como De Villbiss MBC o JGA. Se recomienda el uso de reguladores de presión separados para el aire y el material y una trampa de humedad y aceite en la manguera principal del aire.

Utilizar *pincel/brocha* o *rodillo* de buena calidad resistentes a solventes.

Aplicando a pincel o rodillo sobre carpetas asfálticas, aplicar la primera mano en un espesor suficientemente bajo como para no promover el sangrado.

Los datos consignados son indicativos y se pueden utilizar adecuados equipos de otros fabricantes. Puede ser necesario ajustar presiones y cambiar boquillas para obtener una aplicación óptima.

## Procedimiento de aplicación

- 1) Limpiar todo el equipo de aplicación con **REVESTA 65**.
- 2) Revolver el contenido preferentemente con agitador mecánico hasta obtener consistencia uniforme. Remover partículas flojas, piel u otros contaminantes mediante filtrado.
- 3) Normalmente no requiere dilución, pero si es necesario diluir con **REVESTA 65** para mejorar la aplicabilidad en una proporción no mayor del 5% en volumen.
- 4) Aplicar una capa “mojada” en pasadas regulares y paralelas, cada pasada recubriendo la anterior en un 50% para obtener el espesor deseado de la película sin zonas desnudas, porosidades o defectos similares.
- 5) Excesivos espesores de película húmeda pueden causar descolgamiento, escurrimiento o atrapamiento de solventes.
- 6) Almacenar el material no utilizado en recipientes cerrados herméticamente.
- 7) Limpiar todo el equipo de aplicación inmediatamente después de usarse con solvente **REVESTA 65**.

**NOTA:** La aplicación de espesores excesivos a bajas temperaturas retarda el secado del **REVESTA 326**.

## Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada de los vapores. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

\* Unidad toxicológica – Hospital Fernández - Cerviño 3356 – Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

\* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illía y Marconi – Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)

---

## Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

### REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida  
Buenos Aires – República Argentina  
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)  
Fax: 4761-5837  
e-mail: [pinturas@revesta.com.ar](mailto:pinturas@revesta.com.ar)

### REVESTA LTDA.

Av. Américo Vespucio 1391, local 13  
(8700549) Quilicura – Santiago de Chile  
Tel.: (56 2) 2627-1554 / (56 2) 2248-4855  
Cel: (56 9) 9499-9033  
e-mail: [ventas@revesta.cl](mailto:ventas@revesta.cl)

Firma certificada en ISO 9001:2008



## Revestimientos

### Anticorrosivos

Internet: <http://www.revesta.com>

actualizado a Mayo 2011