

Revesta 290 HS

Poliuretano acrílico alifático



- **Optima resistencia a la intemperie: excelente retención de color y brillo**
- **Mano de acabado atractivo y brillante**
- **Gran resistencia en una gran variedad de ambientes corrosivos**
- **Tambien cura a muy bajas temperaturas (-7°C)**
- **Forma una película dura, flexible y resistente a la abrasión**

Aprobación y normas

- **Cumple Norma Iram 1240**

Usos típicos

El **REVESTA 290 HS** forma una película brillante, de gran dureza, resistente a la abrasión y a vapores, salpicaduras y derrames de productos químicos. Tiene excelente resistencia a la intemperie con retención de color y brillo a largo plazo. Como mano de terminación se utiliza donde se requiere una apariencia atractiva con retención de color y brillo y buena resistencia química: plantas de pulpa y papel, plantas químicas y petroquímicas, plataformas de exploración petrolera, refinerías de petróleo, etc.

Datos Físicos	
Terminación	Brillante
Color	A pedido
<i>Puede haber ligeras variaciones de tonalidad, según espesor, brillo y modo de aplicación</i>	
Componentes	2
Relación de la mezcla (por volumen)	4 partes de resina 1 parte de endurecedor
Curado	Por evaporación de solventes y reacción química entre componentes
Sólidos por volumen (ASTM D2697)	50.9% (+/-) 2%
Espesor de película seca por mano	40 a 50µ (1,5 a 2 mils)
Cantidad de manos	1 a 2
Rendimiento teórico para 25µ (1 mil)	20,36 m ² /l
50µ (8 mils)	10,18 m ² /l
<i>Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie</i>	
Resistencia a la temperatura (en seco)	
Continuo	93°C
Intermitente	121°C
Punto de inflamación (copa cerrada)	
Resina	21°C
Endurecedor	46°C
Elongación (ASTM D522)	> 20%

Datos sobre aplicación	
Substrato	Acero u hormigón. Imprimados, madera
Aplicación	Equipo airless, soplete convencional, o pincel/brocha
Vida útil de la mezcla a 25°C	8 horas
Tiempo de secado a 21°C	
ASTM D1640	
Al tacto	1 hora
Duro	8 horas
<i>Vida útil de la mezcla y tiempos de secado dependen de otros factores aparte de la temperatura ambiente. Las condiciones ambientales son críticas para este tipo de revestimiento</i>	
Tiempo entre manos (a 21°C)	
Mínimo	4 horas
Máximo	30 días
Tiempo de secado y curado	
ASTM D1640	49°C 32°C 21°C 10°C 0°C
Seco al tacto (horas)	N/A ½ 1 3 5
Seco duro	1 ½ 4 8 24 10
Para recubrir	
Mínimo (horas)	½ 2 4 12 24
Máximo (horas/días)	8 h 7 d 30 d 60 d 150 d
Curado total (en días)	1 ½ 3 ½ 7 21 30
<i>El tiempo máximo de curado permitido para recubrir una pintura epoxy con REVESTA 290 HS es de 2 meses.</i>	
Temperatura de aplicación	-7°C a 49°C
Diluyente	REVESTA 65 ó REVESTA 9
Solvente de limpieza	REVESTA 175
Presentación	Conjuntos de 1, 4 y 20 litros
Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega

Características principales

Tabla de resistencia química (REVESTA 290 HS aplicado sobre una imprimación y mano intermedia apropiada)		
Medio ambiente	Derrames y salpicaduras	Vapores e intemperie
Ácido	Muy Bueno	Excelente
Alcalino	Muy Bueno	Excelente
Solvente	Bueno	Excelente
Soluciones salinas		
- Ácidas	Excelente	Excelente
- Neutras	Excelente	Excelente
- Alcalinas	Excelente	Excelente
Agua	Excelente	Excelente

Preparación de la superficie

La performance del revestimiento es generalmente proporcional al grado de preparación de la superficie. Referirse a las Instrucciones de Aplicación de la imprimación o capas intermedias utilizadas referente a procedimientos de aplicación y tiempos de curado. La pintura existente debe estar limpia y seca. Revestimientos epóxicos envejecidos podrán requerir un tratamiento especial.

Para una apariencia uniforme se recomienda aplicar dos manos de **REVESTA 290 HS**, especialmente en color blanco, amarillo, rojo o naranja, sobre imprimaciones o capas intermedias de color contrastante.

Usar imprimaciones o capas intermedias de color similar cuando se especifique una sola mano de **REVESTA 290 HS** como mano de terminación.

Sistemas con REVESTA 290 HS

Los siguientes son sistemas típicos, aunque su uso no está restringido a éstas combinaciones.

Imprimación	Mano Intermedia	Mano de Terminación
Revesta D9 ó Revesta D9 FT	Revesta 400 o Revesta 349	Revesta 290 HS
Revesta 400 ó Revesta 340	-----	Revesta 290 HS
Revesta 73 ó Revesta 340 SP	-----	Revesta 290 HS

Condiciones ambientales (durante la aplicación, el secado y el curado)

Temperatura del aire -7°C a 49°C

Temperatura de la superficie -7°C a 49°C

Para evitar la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C encima del punto de rocío.

Equipo de aplicación

Equipo airless - Equipo airless convencional como Graco Bulldog Hydra-Spray, o más grande, con relación de bombeo de 28:1 y boquilla de 0,015" a 0,021" (0,38 a 0,53 mm).

Aplicación convencional - Soplete industrial como De Vilbiss MBC o JGA y un recipiente de presión con agitador mecánico para el material. Se recomienda el uso de reguladores de presión separados para el aire y el material, agitador mecánico y una trampa de humedad y aceite en la manguera principal.

Los datos consignados son indicativos y se pueden utilizar adecuados equipos de otros fabricantes. Puede ser necesario ajustar presiones y cambiar boquillas para obtener una aplicación óptima.

Procedimiento de aplicación

El **REVESTA 290 HS** se provee en correctas proporciones de mezclado: 4 volúmenes de resina por 1 volumen de endurecedor, los que deben ser mezclados antes de su uso.

- 1) Lavar el equipo de aplicación con su propio diluyente (**REVESTA 65**) o con solvente de limpieza (**REVESTA 175**).
- 2) Revolver el contenido de cada lata por separado, preferentemente con agitador mecánico. Agregar el endurecedor (lata chica) a la resina (lata grande). Agitar la mezcla durante 5 minutos hasta obtener consistencia uniforme. La vida útil de la mezcla es limitada y acortada por altas temperaturas; no preparar más que la cantidad que se usará en 8 horas entre 18°C y 27°C.
- 3) De ser necesario, para mejorar la aplicabilidad, diluir únicamente con **REVESTA 9** o **REVESTA 65** en una proporción no mayor al 10% por volumen.
- 4) Cuando se aplica con soplete convencional, usar la adecuada presión de aire y volumen para asegurar una atomización correcta.
- 5) Agitar la mezcla durante la aplicación para asegurar la uniformidad del material. Aplicar una capa "mojada" en pasadas regulares y paralelas, cada pasada recubriendo la anterior en un 50% para obtener el espesor deseado de la película sin zonas desnudas, porosidades o defectos similares.

- 6) Con 100 µ de película húmeda generalmente se obtiene una película seca de 51 µ.
- 7) Limpiar todo el equipo de aplicación con su propio diluyente (**REVESTA 65**) o su solvente de limpieza (**REVESTA 175**) inmediatamente después de usar.
- 8) Mantener el recipiente herméticamente cerrado, ya que la repetida exposición a la humedad causará gelificación. La contaminación del material con condensación podrá llevar a la formación de gases.
- 9) En caso de aplicarse una segunda mano de **REVESTA 290 HS**, esperar como mínimo 4 horas a 21°C entre manos.

Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada de los vapores. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

* Unidad toxicológica – Hospital Fernández - Cerviño 3356 – Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illía y Marconi – Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)



ATENCIÓN	
H305	Puede ser nocivo en caso de ingestión y de penetración en las vías respiratorias.
H402	Nocivo para los organismos acuáticos.
PELIGRO	
H225	Líquido y vapores muy inflamables.
H334	Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias si se inhala.
H318	Provoca lesiones oculares graves.
<p>P280 Usar guantes y equipo de protección para los ojos / la cara. Usar máscaras de aire fresco. P261 Evitar respirar vapores. P284 Llevar equipo de protección respiratoria. P331 NO provocar el vómito. P301+P310+P342 En caso de síntomas respiratorios o ingestión: llamar inmediatamente al Centro Nacional de Intoxicaciones: 0800-333-0160. P305+P351+P338 En caso de contacto con los ojos: enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. P302+P352 En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua. P333+P313 En caso de irritación cutánea o sarpullido: consultar a un médico. P210 Mantener alejado del calor, chispas, llamas al descubierto, superficies calientes. No fumar. P241 Utilizar equipos a prueba de explosión. P370+P378 En caso de incendio: utilizar extinguidores de polvo seco o espuma. P273 No dispersar en el medio ambiente. P391 Recoger los vertidos.</p>	

Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida
Buenos Aires – República Argentina
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)
Fax: 4761-5837
e-mail: pinturas@revesta.com.ar

REVESTA LTDA.

Av. Américo Vespucio 1391, local 13
(8700549) Quilicura – Santiago de Chile
Tel.: (56 2) 2627-1554 / (56 2) 2248-4855
Cel: (56 9) 9499-9033
e-mail: ventas@revesta.cl

Firma certificada en ISO 9001:2008



Revestimientos

Anticorrosivos

actualizado a marzo 2012

Internet: <http://www.revesta.com>