



PRIMER 27/27C
 IMPRIMACIÓN VINILÉSTER
 PARA ACERO Y CONCRETO
 (100 MILS)

Elaborado bajo
 licencia de



USOS RECOMENDADOS

Superficies de concreto
 Superficies metálicas
 Imprimación para sistemas poliéster y viniléster

PROPIEDADES FÍSICAS

Resistencia a la compresión 175-210 kg./cm²
 ASTM C-307
 Elongación lineal 5 – 6 %
 ASTM C-307
 Adherencia sobre concreto Mayor que el
 ASTM D-4541 concreto
 Adherencia sobre acero 154 – 175 kg./cm²
 ASTM D-4541
 Resistividad <25,000 ohms

ESPECIFICACIONES

El **Primer 27** debe ser una resina viniléster curada con un catalizador peroxídico, de 75-100 micrones de espesor. El **Primer 27** debe ser aplicado con pincel, rodillo o soplete, de acuerdo con los métodos recomendados por el fabricante. El **Primer 27 C** debe ser aplicada con rodillo en un espesor de película húmeda de 150-200 micrones.

PRIMER 27

El **Primer 27** está diseñado para prevenir la formación de óxido superficial en acero tratado mediante procedimiento abrasivo, antes de aplicar un sistema Dudick. Para un óptimo comportamiento las superficies de acero deben ser imprimadas, aunque la imprimación puede no ser necesaria para servicio ligero en condiciones de no inmersión. El concreto, sin embargo, siempre debe ser imprimado para obtener las condiciones de “mojado” necesarias para una buena adherencia.

PRIMER 27 C

El **Primer 27 C** es una imprimación conductiva viniléster de dos componentes destinada para ser

aplicada sobre concreto toda vez que el sistema de revestimiento deba ser sometido a ensayos de porosidad.

RENDIMIENTOS ESTIMADOS

	Metros cuadrados por galón	
	Concreto	Metal
Imprimación 27	14 -19	23 –28
Imprimación 27C	9 -14	-----

Las cantidades son estimativas, el rendimiento real puede variar.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACION DE SUPERFICIE

Metal: Debe ser sometido a tratamiento abrasivo hasta obtener una superficie adecuada;

Servicio en inmersión y derrames severos: Grado metal blanco SSPC SP-5 o NACE #1, perfil de rugosidad mínimo 75 micrones.

Servicio pesado, no inmersión (p.ej. vapores y derrames): Grado metal casi blanco SSPC SP-10 o NECE #2, perfil de rugosidad mínimo 50 micrones.

Servicio al aire libre: Grado comercial SSPC SP-6 o NACE 3, perfil de rugosidad mínimo 50 micrones.

Concreto: Consultar el boletín de producto específico donde se use El **Primer 27** para ver los requisitos de preparación de la superficie.

CANTIDAD DE ENDURECEDOR/GALON DE RESINA

Endurecedor	T° del sustrato	Primer 27	Primer 27 C
PH-1	10 ° C	118,3-147,8 cm ³	147,8-177,4 cm ³
PH-1	24° C	88,7 - 118,3 cm ³	118,3 - 147,8 cm ³
PH-1	32° C	59,1 – 88,7 cm ³	88,7 – 118,3 cm ³



PRIMER 27/27C
 IMPRIMACIÓN VINILÉSTER
 PARA ACERO Y CONCRETO
 (100 MILS)

Elaborado bajo
 licencia de



CONDICIONES DE APLICACION

La temperatura del sustrato tanto para el metal como el concreto debe estar entre 10°C y 43°C.

La humedad relativa ambiente no puede exceder 90%.

La temperatura del sustrato debe estar a 3°C sobre el punto de rocío.

IMPRIMACION

Metal: Para máxima performance, imprimir todas las superficies metálicas con **Primer 27**, mezclada con la cantidad adecuada de **Endurecedor PH-1**. Si el revestimiento final puede ser aplicado antes de que aparezca oxidación superficial, la imprimación puede no ser necesaria. En caso contrario, mezclar El **Primer 27** con la cantidad correcta de **Endurecedor PH-1** y aplicar en espesor húmedo de 75-100 micrones con rodillo, soplete o pincel.

Concreto: Las superficies de concreto deben ser imprimadas con **Primer 27/27C** con la cantidad adecuada de **Endurecedor PH-1**. La superficie de concreto debe estar visiblemente seca y pasar el ensayo según la norma ASTM D4263 antes de aplicar la imprimación. Recomendamos que las capas subsiguientes de productos viniléster sean aplicadas sobre el **Primer 27** cuando ésta mantenga aún una leve pegajosidad al tacto (tacking). No permitir que la imprimación forme charcos.

El Primer 27 debe ser aplicada con rodillo y debe estar seca al tacto antes de aplicar las capas siguientes.

CICLO DE CURADO PARA EL PRIMER 27

TEMPERATURA MÍNIMA	TIEMPO MAXIMO PARA REPINTADO	TIEMPO MÍNIMO PARA REPINTADO
10°C	8 días	8 horas
24°C	5 días	3 horas
32°C	3 días	1 ½ horas

Para optimizar la adherencia entre capas, recomendamos aplicar la primera capa de revestimiento cuando la imprimación aún presenta leve pegajosidad al tacto. Si esto no fuera posible, deben observarse los tiempos de la tabla anterior. La exposición al sol de la imprimación acortará considerablemente los tiempos de repintado. Si se exceden los tiempos de repintado recomendados, consultar a un representante de Dudick; podría ser necesario lijar o arenar antes de aplicar el revestimiento.

La vida útil de la mezcla dependerá de la temperatura. Para evitar el derroche de material y daños a los equipos, no mezclar más material del que se usará, de acuerdo a la siguiente tabla:

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA, IMPRIMACIÓN 27/27C

TEMPERATURA	VIDA ÚTIL
10°C	60 min.
24°C	40 min.
32°C	25 min.

No intente guardar el material mezclado. El material residual debe ser eliminado adecuadamente al finalizar cada período de trabajo.

Con el fin de prevenir problemas de curado con productos estirenados, debe mantenerse ventilación y flujo de aire no solamente durante la aplicación sino también después hasta que el sistema haya curado completamente. Esto evitará una alta concentración de estireno que impida o retarde el curado del sistema.

LIMPIEZA

Utilizar **solvente de limpieza S-10** para limpiar herramientas y equipos. **NO USE ACETONA.**



PRESENTACION

En conjuntos de 1 y 5 galones.

TRANPORTE

Consultar las Hojas de Seguridad respectivas

ESTIBA

Precaución: Todos los productos Dudick clasificados con etiquetas blancas, amarillas o rojas no deben ser mezclados ni almacenados en forma conjunta ya que pueden producir una reacción explosiva.

Todos los productos deben permanecer un área seca fría y lejos de llamas, chispas u otros similares. La exposición directa de los productos a la luz del sol o el calor excesivo puede reducir el tiempo de vida útil del producto en estiba.

Cuando los productos han sido almacenados adecuadamente, en su envase original sin abrir, y a una temperatura promedio de entre 10°C y 24°C, **el Primer 27 o 27C tendrá una vida útil de 6 meses desde la fecha de entrega.**

El producto comenzará su proceso de gelado si no se respetan las condiciones de estiba y si se exceden los 3 meses de la fecha de entrega.

REVESTA SAIC no se hace responsable ni aceptará devoluciones de este producto por ésta o por cualquier otra causa.

SEGURIDAD

Hojas de seguridad: Las hojas de seguridad deben ser leídas antes de utilizar los productos.

El **Primer 27/27C** está diseñado para ser aplicado por personal experimentado y/o profesional.

Dudick puede prestar supervisión calificada para ayudar a determinar la preparación superficial, la preparación de los materiales y la aplicación adecuada. Todo esto cumpliendo con las normas de seguridad durante todos los procesos.

Si el **Primer 27/27C** es aplicado por vuestro propio personal o por un contratista, por favor asegúrese que cumplan con los siguientes requisitos de seguridad:

- La exposición de las resinas y los endurecedores al contacto directo con la piel y/o inhalación puede provocar reacciones de Dermatitis en algunas personas, la limpieza de la piel y ropa de trabajo es crítica y debe ser una preocupación permanente.
- Los vapores son inflamables y más pesados que el aire. Se debe asegurar una ventilación adecuada para minimizar la inhalación de vapores concentrados.
- Anteojos de seguridad, guantes, y ropa de trabajo adecuada, deben ser utilizados durante todos los procesos de la aplicación.
- Si el contacto con endurecedores ocurre, retirarse la ropa involucrada y limpiarse la piel con un chorro de abundante agua. Tire la ropa. No intente limpiar y volver a utilizar. El **Primer 27/27C** puede removerse con solvente **S-10**, MEK, o solvente para lacas. NO USE ACETONA.
- Flamas y chispas deben mantenerse alejadas de las áreas donde se apliquen y se preparen los materiales.
- Si ocurre una erupción de dermatitis retire al individuo del lugar de trabajo y busque a un dermatólogo para que le brinde la atención medica apropiada.
- En caso de contacto con los ojos, limpiar con abundante agua por lo menos durante 15 minutos.
- Si se ingiere, no induzca el vómito; llame a un médico inmediatamente.



PRIMER 27/27C
IMPRIMACIÓN VINILÉSTER
PARA ACERO Y CONCRETO
(100 MILS)

Elaborado bajo

licencia de



GARANTIA: Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular.

El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte.

Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.