

Revesta 197

Masilla epoxy multiuso



- Adhesivo, masilla y enduido en un solo producto
- Especialmente apto para fibrocemento
- Uso específico: masillado/rellenado de tanques roblonados
- Combina dureza con elasticidad
- Versátil y de fácil aplicabilidad
- Compatible con substratos húmedos

Usos típicos

El **REVESTA 197**, versátil y de fácil aplicabilidad, se utiliza para ensamble de caños, sellado de grietas y fisuras, relleno de agujeros, reconstitución de superficies de fibrocemento y de hormigón, como depósitos, tanques y caños, chapas lisas, acanaladas y canalones, etc. Combina dureza con elasticidad, no se contrae y no se cuartea, pudiéndose aplicar cualquier espesor -hasta varios centímetros si fuera necesario- en una sola operación. Altamente resistente al desgaste industrial y sanitario, resiste la presión hidrostática y es resistente al ataque bacteriano. Apto para entrar en contacto con agua potable.

Datos Físicos		Datos sobre aplicación	
Color	Gris	Substrato	Fibrocemento, hormigón, metales, madera, etc.
Componentes	2	Aplicación	A espátula
Relación de la mezcla por peso (para mayor flexibilidad)	1 parte de resina 1 parte de endurecedor	Vida útil de la mezcla (conjunto de 1 kg) a 21°C	1 hora
Relación de la mezcla por volumen (para mayor rigidez)	1 parte de resina 1 parte de endurecedor	<i>Dado la exotermia del producto, a mayores volúmenes y temperaturas se reduce la vida útil.</i>	
Curado	Por reacción química entre componentes	Tiempos de secado a 21°C	
Sólidos por volumen	100%	Seco al tacto	4 a 5 horas
Peso específico	1,67 kg/l (+/-) 0,1	Curado completo	7 días
Rendimiento teórico	1,67 kg/mm/m ²	Diluyente	No se debe diluir
<i>Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie</i>		Solvente de limpieza	REVESTA 175
Resistencia a la temperatura en seco	80°C	Presentación	Conjuntos de 1, 2 y 10 kilos
		Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega

Características principales

Material de uso general, para la soldadura en frío de una gran variedad de superficies, como fibrocemento, hormigón, acero, metales no ferrosos, madera, etc.

Preparación de la superficie

ACERO: Arenado, granallado o **SPONGE JET***, según SSPC-SP 10 'arenado a metal casi blanco', como mínimo.

HORMIGÓN: El hormigón no deberá contener hidrofugantes y para encofrados no se deberán utilizar desmoldantes a base de siliconas o aceites. Las superficies deberán estar curadas, firmes, limpias, secas, libres de contaminantes, aceites y/o grasas, polvo y materiales sueltos. Las superficies de hormigón curadas con compuestos convencionales o contaminados con aceite desmoldante, deben tratarse según norma ASTM D-4259-88 (limpieza abrasiva) o descontaminarse mediante hidrolavado, preferentemente con **BIOSOLVE** -DETERGENTE ECOLOGICO BIODEGRADABLE- para disolver y eliminar la grasitud que impregna el sustrato y otros contaminantes. El lavado ácido no es aceptable porque no remueve estos contaminantes.

* Sponge Jet es un sistema de limpieza abrasiva no contaminante que crea perfil de anclaje, descontamina la superficie y es amigable con el operador y con el medio ambiente.

Condiciones ambientales (durante la aplicación, el secado y el curado)

Temperatura del aire	5°C a 35°C
Temperatura de la superficie ..	5°C a 60°C
Temperatura del material	10°C a 35°C

Para evitar condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C por encima del punto de rocío.

Procedimiento de aplicación

REVESTA 197 se provee en las correctas proporciones de mezclado.

- 1) Mezclar la resina y el endurecedor durante 5 minutos hasta obtener una consistencia uniforme. Preparar conjuntos completos, utilizando un equipo mezclador robusto de tamaño adecuado, para obtener una mezcla homogénea.
- 2) La aplicación es con llana o espátula para lograr el espesor deseado y para alisar la superficie.
- 3) Limpiar todo los instrumentos y herramientas con agua o con **REVESTA 175** como solvente de limpieza.

	Tiempo de secado a 21°C	
Seco al tacto		4 a 5 horas
Curado completo.....		7 días

Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada de los vapores. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

* Unidad toxicológica – Hospital Fernández - Cerviño 3356 – Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illía y Marconi – Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)

Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

REVESTA S.A.I.C.
Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida
Buenos Aires – República Argentina
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)
Fax: 4761-5837
e-mail: pinturas@revesta.com.ar

REVESTA LTDA.
Av. Américo Vespucio 1391, local 13
(8700549) Quilicura – Santiago de Chile
Tel.: (56 2) 2627-1554 / (56 2) 2248-4855
Cel: (56 9) 9499-9033
e-mail: ventas@revesta.cl

Firma certificada en ISO 9001:2008



Revestimientos

Anticorrosivos

actualizado a Octubre 2010

Internet: <http://www.revesta.com>