

# Duracrete<sup>®</sup>

Mortero epoxy para altas exigencias mecánicas y abrasivas



- **100% Sólidos**
- **Máxima dureza**
- **Muy buena resistencia química**
- **Aplicable en altos espesores en una sola mano**
- **Bajo coeficiente de contracción**
- **Máxima resistencia a la abrasión**
- **Adherencia excepcional a todo tipo de sustrato: acero, hormigón, aluminio y otros**

## Características principales

Mediante una ingeniería innovadora y la combinación de polímeros y cargas seleccionadas, se logró un mortero que reúne máxima resistencia a la abrasión con sobresaliente resistencia química y una adherencia excepcional al sustrato.

**DURACRETE** fue formulado para resistir alta abrasión en ambientes corrosivos. Puede utilizarse para reparar pitting en superficies metálicas y rajaduras en hormigones. Su uso es indispensable en todos los lugares que requieren una superficie de alta resistencia al desgaste.

Además de sus extraordinarias propiedades antiabrasivas, **DURACRETE** tiene la ventaja de una superior resistencia química y excelente adhesividad.

Antes de aplicar el revestimiento, verificar la humedad en el sustrato de concreto, por medio de una lámina de polietileno según ASTM D-4263.

Si con un solo lavado ácido o con la primera limpieza abrasiva no se logró una textura similar a un papel de lija grano 40-60 con los agregados de grava expuestos y no se llegó a remover completamente la lechada, se deberá repetir el procedimiento.

## Usos recomendados

### Datos Físicos

Color	Gris Oscuro
Componentes	2
Relación de mezcla partes por peso	815:185
Curado	Por reacción química entre componentes
Sólidos por volumen	100%
Peso específico	1,66 kg/l
Rendimiento teórico para 1 mm	1,66 kg/m <sup>2</sup>
Espesor de película seca	
Mínimo	300µ (12 mils)
Máximo	Sin límite

*En superficies verticales puede ser necesario aplicar el espesor deseado en manos sucesivas*

### Datos sobre aplicación

Temperatura de aplicación	5°C a 40°C
Tiempos de curado (21°C)	
Duro	24 horas
Completo	7 días
Vida útil de la mezcla	1 hora (21°C)

*Dado la exotermia del producto, a mayores temperaturas y volúmenes se reduce la vida útil*

Solvente de limpieza	REVESTA 175
Presentación	Conjuntos de 1 y 5 kilos
Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega

- Pisos
- Rampas
- Recipientes de proceso
- Tanques
- Carcaza de bombas
- Bases de bombas
- Turbinas
- Reparación de acero poceado (pitting)
- Reparación de rajaduras en el hormigón
- Equipos de bombeo

#### Resistencia química (derrames, salpicaduras, vapores)

- Ácidos diluidos
- Soluciones alcalinas
- Solventes
- Sales
- Aceites

#### Propiedades físicas

Resistencia a la abrasión (ASTM D4060) Ensayo Taber, 1000 ciclos, (CS 17, 1000 g)	Pérdida de peso 8,9 mg
Temperatura máxima de servicio continuo	93°C (en seco)
VOC	0 g/l
Dureza Buchholz a 20°C	>125

## Preparación de la superficie

El resultado de un revestimiento es generalmente proporcional al grado de limpieza del sustrato. Este debe estar limpio, seco y libre de contaminantes, inclusive depósitos de sales.

**ACERO** - Limpieza abrasiva (arenado, granallado, **SPONGE JET\*** a metal casi blanco, según SSPC-SP 10 ó SA 2,5, como mínimo con un perfil de anclaje de 75 a 100 micrones.

**HORMIGÓN** - Se debe realizar una limpieza abrasiva o atacar con una parte de ácido muriático comercial y una parte de agua para remover la lechada superficial y otros contaminantes. El concreto debe estar libre de agentes desmoldantes o aditivos. La superficie debe tener una textura similar a un papel de lija grano 40-60 con los agregados de grava expuestos. La superficie preparada deberá tener una resistencia a la tracción mínima de 18 kg/cm<sup>2</sup> según ASTM D-4541.

Apretar el material con llana o espátula para que moje la superficie y penetre en los intersticios de anclaje en el hormigón.

En superficies horizontales, se puede obtener cualquier espesor en una sola mano.

En superficies verticales, para evitar descolgamientos, aplicar en capas sucesivas hasta obtener el espesor deseado.

\* Sponge Jet es un sistema de limpieza abrasiva no contaminante que crea perfil de anclaje, descontamina la superficie y es amigable con el operador y con el medio ambiente.

## Condiciones ambientales

Temperatura del aire .....	5°C a 35°C
Temperatura de la superficie .....	5°C a 60°C
Temperatura del material .....	10°C a 35°C

*Para evitar condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C por encima del punto de rocío.*

## Procedimiento de aplicación

**DURACRETE** se provee en las correctas proporciones de mezclado. Ejemplo: el conjunto de 5 kg. consiste de 4,070 kg. de resina, y 0,930 kg. de endurecedor.

- 1) Mezclar la resina y el endurecedor durante 5 minutos hasta obtener una consistencia uniforme. Preparar conjuntos completos, utilizando un equipo mezclador robusto de tamaño adecuado, para obtener una mezcla homogénea.
- 2) La aplicación puede ser con un rodillo o por colada, con la ayuda de llana o espátula para lograr el espesor deseado y para alisar la superficie.
- 3) En superficies verticales, para evitar descolgamientos, aplicar capas sucesivas hasta obtener el espesor deseado. En este caso, aplicar las manos sucesivas entre 7 a 10 horas.
- 4) Limpiar todos los instrumentos y herramientas con **REVESTA 175**.

## Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada de los vapores. Evitar el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

---

\* Unidad toxicológica – Hospital Fernández - Cerviño 3356 – Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

\* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illía y Marconi – Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)

## Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

### REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida  
Buenos Aires – República Argentina  
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)  
Fax: 4761-5837  
e-mail: [pinturas@revesta.com.ar](mailto:pinturas@revesta.com.ar)

### REVESTA LTDA.

Av. Américo Vespucio 1391, local 13  
(8700549) Quilicura – Santiago de Chile  
Tel.: (56 2) 2627-1554 / (56 2) 2248-4855  
Cel: (56 9) 9499-9033  
e-mail: [ventas@revesta.cl](mailto:ventas@revesta.cl)

Firma certificada en ISO 9001:2008



## Revestimientos

### Anticorrosivos

actualizado a Abril 2011

Internet: <http://www.revesta.com>