

# Revesta Sealer

Sellador epoxy 100% sólidos



- Cumple disposiciones ecológicas internacionales en cuanto a contenido de volátiles orgánicos (VOC)
- Sellador y mano de enlace sin solventes
- Penetra el óxido y adhiere a pinturas existentes en buen estado
- Puede ser recubierto con un amplio rango de manos de terminación
- Compatible con sustratos húmedos
- Resistente a alta humedad ambiente

## Características principales y usos típicos

**REVESTA SEALER** es una fórmula epoxy exclusiva que penetra, sella, protege e imprima acero mucho mejor que cualquier imprimación convencional.

**REVESTA SEALER** es de la misma familia que el **REVESTA 400**, que fue el primer epoxy a nivel mundial tolerante con una superficie preparada mecánicamente.

Por sus excepcionales características de humectación y su baja viscosidad, **REVESTA SEALER** penetra al óxido, refuerza acero oxidado poroso y rellena discontinuidades en pinturas existentes, brindando una película flexible y tenaz, lo que a su vez mejora la adherencia de las manos de terminación subsiguientes.

**REVESTA SEALER** tiene una excelente resistencia a ambientes corrosivos.

**REVESTA SEALER** es ideal para mantenimiento de puentes, plantas de energía, petroquímicas y para toda superficie de acero en donde el arenado o granallado no es posible.

**REVESTA SEALER** ofrece los siguientes beneficios:

- Penetra diversas capas de pinturas existentes y óxido firme.
- Brinda excelente resistencia a la corrosión.
- Compatible con pinturas existentes muy envejecidas como también con superficies húmedas.
- Mejora significativamente la adherencia de las manos de acabado.

*Para incrementar la resistencia a la corrosión, recubrir el REVESTA SEALER con el REVESTA 400, epoxy de superior desempeño-. Para una inmejorable resistencia a la intemperie usar con REVESTA 390 - poliuretano de altos sólidos y de alta performance o con REVESTA 290 HS - poliuretano alifático. También se suele recubrir con REVESTA 370, REVESTA 385, etc.*

### Datos Físicos

Terminación	Brillante
Color	Ambar
Componentes	2
Relación de mezcla por volumen	1 parte de Resina 1 parte de Endurecedor
Curado	Por reacción química entre componentes
Sólidos por volumen	100%
Espesor de película seca por mano	40µ (1,5 mils)
Cantidad de manos	1 a 2
Rendimiento teórico para 40µ	25m <sup>2</sup> /l

*Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie*

VOC 0,0 g/l

Resistencia a la temperatura

Continua 93°C

Intermitente 121°C

Punto de inflamación (SETAFLASH)

Resina > 100°C

Endurecedor > 100°C

### Datos sobre aplicación

Substrato	Acero preparado y hormigón, inoxidable, galvanizado, aluminio o pinturas envejecidas			
Aplicación	Airless, soplete convencional, pincel o rodillo			
Vida útil de la mezcla (minutos)	32°C 35	21°C 60	10°C 100	
Tiempo de secado				
ASTM D-1640 (horas)	32°C	21°C	10°C	0°C
Al tacto	8	12	18	28
Duro	22	28	36	52
Para recubrir				
Mínimo	18	24	30	38
Máximo **	1 mes			
Total	7 días a 21°C			
<i>** Nota: si se excede el tiempo máximo para repintar, se deberá activar la superficie, mediante lijado, arenado tipo barrido o SPONGE JET.</i>				
<i>La vida útil de la mezcla y los tiempos de secado dependen de otros factores aparte de la temperatura ambiente.</i>				
Diluyente	REVESTA 65			
Solvente de limpieza	REVESTA 65 ó REVESTA 175			
Presentación	Conjuntos de 1, 8 y 40 litros			
Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega			

### Propiedades Típicas

25µ REVESTA SEALER / 150µ REVESTA 400	
Adhesión (ASTM D-454).....	900 psi (6,2 Mpa)
Niebla Salina (SSPC-SP 10).....	3000 horas
Corrosión (ASTM B-117).....	Nada
Ampollado (ASTM B-117).....	Nada
Niebla Salina (SSPC-SP 3).....	1000 horas
Corrosión (ASTM B-117).....	Nada
Ampollado (ASTM B-117).....	Nada
Humedad (SSPC-SP 10).....	1000 horas
Corrosión (ASTM B-117).....	Nada
Ampollado (ASTM B-117).....	Nada

## Preparación de la superficie

El resultado de un revestimiento es generalmente proporcional al grado de preparación de la superficie. Arenado, granallado o **SPONGE JET\*** suele ser el método más efectivo y eficaz. No obstante, cuando esto sea imposible o poco práctico, **REVESTA SEALER** puede ser aplicado sobre superficies limpiadas mecánicamente.

**REVESTA SEALER** puede ser usado sobre la mayoría de los recubrimientos firmemente adheridos y debidamente preparados, sin embargo, se recomienda hacer un ensayo de compatibilidad si se quiere aplicar sobre pintura existente.

**ACERO** - Remover todo óxido suelto, suciedad, humedad, grasa u otros contaminantes de la superficie. Proceder a limpieza con herramientas mecánicas según SSPC-SP 3 o a limpieza mecánica manual según SSPC-SP 2. Para exposición a ambientes mas agresivos se recomienda limpieza abrasiva tipo barrido según SSPC-SP 7. También es aceptable el hidroarenado.

**HORMIGÓN NUEVO** - Con un curado de 14 días: Debe ser tratado con lavado ácido (ASTM D-4260) o limpieza abrasiva (ASTM D-4269).

**SUPERFICIES GALVANIZADAS NUEVAS o ALUMINIO** - Remover cualquier capa de aceite o jabón con detergente o limpiador emulsionable. Si se desea efectuar limpieza abrasiva, que esta sea suave utilizando arena de malla fina.

\* Sponge Jet es un sistema de limpieza abrasiva no contaminante que crea perfil de anclaje, descontamina la superficie y es amigable con el operador y con el medio ambiente.

## Condiciones ambientales

Temperatura del aire y de la superficie..... 0°C a 49°C

Para evitar la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C encima del punto de rocío. A temperatura de congelación, la superficie debe estar libre de hielo.

## Equipo de aplicación

**Equipo airless** - Equipo airless convencional como Graco Bulldog Hydra-Spray o más grande, con una boquilla de 0,013" a 0,021" (0,38 a 0,53 mm).

**Aplicación convencional** - Soplete industrial como De Vilbiss MBC o JGA o pistola con boquilla 78 ó 765, toberas y agujas "E" o pistola Binks N° 18 ó 62 con un set de boquillas 66 x 63 PB.

Se recomienda el uso de reguladores de presión separados para el aire y el material, tacho presurizado con agitador mecánico y una trampa de humedad y aceite en la manguera principal de aire.

Usar agitador mecánico con motor a prueba de explosión.

Rodillo de lana de pelo recortado o sintético, y/o pincel de cerda corta. Nivelar con pincel burbujas que se puedan presentar.

Los datos consignados son indicativos y se pueden utilizar adecuados equipos de otros fabricantes. Puede ser necesario ajustar presiones y cambiar boquillas para obtener una aplicación óptima.

## Procedimiento de aplicación

El **REVESTA SEALER** se provee en las correctas proporciones de mezclado: 1 volumen de resina por 1 volumen de endurecedor, los que deben ser mezclados antes de su uso.

- 1) Lavar todo el equipo de aplicación con REVESTA 65 o con solvente de limpieza REVESTA 175.
- 2) Revolver el contenido de cada lata por separado, preferentemente con agitador mecánico, luego incorporar el ENDURECEDOR a la RESINA. Agitar la mezcla hasta obtener consistencia uniforme.

*NOTA: La vida útil de la mezcla es de 35 minutos a 32°C, 60 minutos a 21 °C y 100 minutos a 10°C. Este es el período de tiempo después del mezclado durante el cual una cantidad de hasta 20 litros es aplicable a soplete con la dilución recomendada. Es posible que la mezcla quede líquida mas allá de este período, pero la aplicabilidad y la formación de la película serán menos perfectas.*

- 3) Normalmente la dilución no es recomendable. De ser necesario, para mejorar la aplicabilidad, diluir con el diluyente **REVESTA 65** hasta un 6,5% por volumen.
- 4) Agitar la mezcla durante la aplicación para asegurar la uniformidad del material. Aplicar una capa "mojada" en pasadas regulares y paralelas, cada pasada recubriendo la anterior en un 50% para obtener el espesor deseado de la película sin zonas desnudas, porosidades o defectos similares.
- 5) **REVESTA SEALER** es de baja viscosidad. Aplicar una mano de aproximadamente 40 micrones o de suficiente espesor para recubrir el sustrato completamente y penetrar hasta el óxido. Superficies porosas requerirán una mano adicional de **REVESTA SEALER**.  
Limpiar todo el equipo de aplicación inmediatamente después de usarse con **REVESTA 175**

## Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar el contacto prolongado con la piel.  
En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

\* Unidad toxicológica – Hospital Fernández - Cerviño 3356 – Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

\* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illia y Marconi – Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)

## Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

### REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida  
Buenos Aires – República Argentina  
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)  
Fax: 4761-5837  
e-mail: [pinturas@revesta.com.ar](mailto:pinturas@revesta.com.ar)

### REVESTA LTDA.

Av. Américo Vespucio 1391, local 13  
(8700549) Quilicura – Santiago de Chile  
Tel.: (56 2) 2627-1554 / (56 2) 2248-4855  
Cel: (56 9) 9499-9033  
e-mail: [ventas@revesta.cl](mailto:ventas@revesta.cl)

Firma certificada en ISO 9001:2008



## Revestimientos

### Anticorrosivos

actualizado a Octubre 2010

Internet: <http://www.revesta.com>