

Revesta 400 GFF

Epoxy de altos sólidos reforzado con microescamas



- Revestimiento epoxy de altos sólidos reforzado con microescamas
- Revestimiento de alta performance para acero nuevo o viejo y para concreto
- Puede ser recubierto con una gran variedad de manos de terminación
- Compatible con restos de humedad en el sustrato debidamente preparado
- Cura en un amplio rango de temperaturas
- Hasta 300 μ (12 mils) en una sola mano
- Resistente a alta humedad ambiente y condensación
- Apto para inmersión en agua de mar
- Bajo contenido de volátiles orgánicos, altos sólidos

Usos típicos

Como revestimiento de mantenimiento o para construcción nueva, el **REVESTA 400 GFF** protege tanto el acero como el concreto en ambientes corrosivos, como el marino e industrias pesadas como la petrolera. En plataformas off-shore el **REVESTA 400 GFF** es apto para la zona de oleaje y de mareas, para áreas bajo cubierta, helipuertos, como también para estructuras sumergidas. Por su excelente resistencia mecánica el **REVESTA 400 GFF** es especialmente apto para solados.

Datos Físicos		Datos sobre aplicación	
Terminación	Satinado	Substrato	Acero u Hormigón
Colores	Gris perla, blanco y amplia gama de colores, inclusive aluminio	Método	Para incorporar las microescamas en la pintura se recomienda una mezcladora mecánica
Componentes	2	Preparación de la superficie	
Relación de la mezcla	1 parte de Resina 1 parte de Endurecedor	Acero	SSPC-SP 2, 3, 6, 7 ó 10
Curado	Por evaporación de solventes y reacción química entre componentes	Hormigón	Limpieza abrasiva (ASTM D4259) ó Lavado ácido (ASTM D4260)
Sólidos por volumen (ASTM D2697) modificado	90% +/- 2%	Aplicación	Equipo airless tipo Graco Bulldog o mayor o Soplete convencional, tipo MASTIC GUN o rodillo de pelo corto
<i>Los sólidos por volumen se miden de acuerdo a la norma ASTM D2697 modificada. Pueden ocurrir variaciones de +/- 3%, según color y la forma de efectuar el ensayo.</i>			
Peso específico (mezcla)	1,4 kg/l +/- 2% variable según color	Vida útil de la mezcla a 20° C	2 horas
<i>La vida útil de la mezcla depende de la temperatura ambiente y de la cantidad mezclada.</i>			
Espesor de película seca por mano	150-300 μ (6 a 12 mils)	Condiciones ambientales	
Cantidad de manos	1 a 3 según método de aplicación	Temperatura del aire y de la superficie	4°C a 50°C
Rendimiento teórico para 100 μ (4 mils)	9,00 m ² /l	Diluyente y solvente de limpieza	REVESTA 175
250 μ (10 mils)	3,60 m ² /l	Presentación	Conjuntos de 1, 8 y 20 litros
<i>Tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie</i>			
VOC	4,5% por peso 68 g/l	Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega
Punto de inflamación (copa cerrada)			
Resina	55° C		
Endurecedor	29° C		
Resistencia a la temperatura en seco	Continua 180°C Intermitente 210°C		

Características sobresalientes

El **REVESTA 400 GFF** tiene buena resistencia a derrames, salpicaduras y vapores de productos químicos. El refuerzo de microescamas provee un alto grado de impermeabilidad a la humedad y una excelente resistencia a la abrasión y al impacto.

El bajo contenido de solventes reduce el riesgo de formación de poros y atrapado de los mismos en la interfase sustrato/revestimiento, a menudo causa de falla de los revestimientos epoxy convencionales y sistemas de menores sólidos.

El **REVESTA 400 GFF** no requiere mano de terminación, pero para mejor apariencia, exposición a la intemperie o usos especiales, puede ser conveniente el empleo de un acabado.

Preparación de la superficie

El resultado de un revestimiento es generalmente proporcional al grado de preparación de la superficie. Arenado, granallado o **SPONGE JET*** suele ser el método más efectivo y eficaz. No obstante, cuando esto sea imposible o poco práctico, **REVESTA 400 GFF** puede ser aplicado sobre superficies limpiadas mecánicamente.

REVESTA 400 GFF puede ser usado sobre la mayoría de los recubrimientos firmemente adheridos y debidamente preparados, sin embargo, se recomienda hacer una prueba de aplicación sobre un sector en caso de aplicar sobre capas de pintura existentes.

ACERO - Remover todo óxido suelto, suciedad, humedad, grasa u otros contaminantes de la superficie. Proceder a limpieza con herramientas mecánicas según SSPC-SP 3 o a limpieza mecánica manual según SSPC-SP 2. Para exposición a ambientes mas agresivos se recomienda limpieza abrasiva tipo barrido según SSPC-SP 7. También es aceptable el hidroarenado. Eliminar residuos del abrasivo o polvo de la superficie.

Para servicio de inmersión proceder a limpieza abrasiva seca a 'metal casi blanco' según SSPC-SP10.

HORMIGÓN NUEVO - Debe ser tratado con lavado ácido (ASTM D-4260) o limpieza abrasiva (ASTM D-4269).

SUPERFICIES GALVANIZADAS NUEVAS o ALUMINIO - Remover cualquier capa de aceite o jabón con detergente o limpiador emulsionable. Si se desea efectuar limpieza abrasiva, que esta sea suave utilizando arena de malla fina.

* Sponge Jet es un sistema de limpieza abrasiva no contaminante que crea perfil de anclaje, descontamina la superficie y es amigable con el operador y con el medio ambiente.

Condiciones ambientales (durante la aplicación, el secado y el curado)

Temperatura del aire y de la superficie 4°C a 50°C

Para evitar la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C encima del punto de rocío. A temperatura de congelación, la superficie debe estar libre de hielo.

Equipo de aplicación

Equipo airless - Equipo airless convencional como Graco Bulldog Hydra-Spray con una relación de bombeo de 45:1 o más grande, con una boquilla de 0,027" o mas grande.

Aplicación convencional - Soplete industrial como De Vilbiss MBC o JGA o pistola Binks o Sata con orificio no menor a 1.9. Se recomienda el uso de reguladores de presión separados para el aire y el material, tacho presurizado con agitador mecánico y una trampa de humedad y aceite en la manguera principal de aire.

Usar agitador mecánico, neumático o eléctrico (con motor blindado).

Con pincel/brocha o rodillo podrán ser necesarias capas adicionales para obtener el espesor deseado.

Los datos consignados son Indicativos y se pueden utilizar adecuados equipos de otros fabricantes. Puede ser necesario ajustar presiones o cambiar boquillas para obtener una aplicación óptima.

Procedimiento de aplicación

El **REVESTA 400 GFF** se provee en las correctas proporciones de mezclado: 1 volumen de resina por 1 volumen de endurecedor, los que deben ser mezclados antes de su uso.

- 1) Lavar todo el equipo de aplicación con **REVESTA 175**.
- 2) Revolver el contenido de cada lata por separado, preferentemente con agitador mecánico, luego mezclar la RESINA con el ENDURECEDOR. Agitar la mezcla hasta obtener consistencia uniforme.
NOTA: La vida útil de la mezcla es de 2 horas y media a 21 °C y 1 hora y media a 32°C. Este es el período de tiempo después del mezclado durante el cual una cantidad de hasta 20 litros es aplicable a soplete con la dilución recomendada. Es posible que la mezcla quede líquida mas allá de este período, pero la aplicabilidad y la formación de la película serán menos perfectas.
- 3) Para óptimas propiedades de aplicación, la temperatura ideal del material oscila entre 10°C y 32°C. Arriba de 50°C puede haber descolgamiento de la pintura.
- 4) Usar únicamente los diluyentes recomendados para regular la viscosidad para una mejor aplicabilidad. Si se aplica a pincel/brocha/brocha o rodillo, usar **REVESTA 1750** para una mejor nivelación.
Una pequeña cantidad de diluyente rebajará la viscosidad considerablemente. Una dilución excesiva causará chorreado y descolgamiento.
Diluir prudentemente según las siguientes pautas:
EQUIPO AIRLESS: hasta un 6% máximo en volumen.
SOPLETE CONVENCIONAL: hasta un 15% en volumen.
A temperaturas bajo 10°C y para aplicación a pincel/brocha/brocha o rodillo puede ser necesario una mayor dilución y se requerirán manos adicionales para lograr el espesor deseado.
- 5) Ajustar el equipo para obtener la atomización adecuada con la presión más baja para minimizar el efecto de 'piel de naranja'.
- 6) Agitar la mezcla durante la aplicación para asegurar la uniformidad del material. Aplicar una capa "mojada" en pasadas regulares y paralelas, cada pasada recubriendo la anterior en un 50% para obtener el espesor deseado de la película sin zonas desnudas, porosidades o defectos similares. En caso necesario cruzar una mano adicional sobre la primera en ángulo recto.
- 7) Cuando se aplica el **REVESTA 400 GFF** directamente sobre fondos ricos en zinc inorgánicos u orgánicos, puede ser necesario aplicar una mano muy liviana de 20 µ del material de acabado (mist-coat) para minimizar la formación de burbujas (esta dependerá del tiempo transcurrido desde la aplicación del fondo rico en zinc, la aspereza de la superficie y las condiciones ambientales durante el curado). Cuando el 'mist-coat' esté consistente, aplicar una capa completa.
- 8) En ambientes cerrados ventilar entre manos y durante el período de curado. La temperatura y humedad relativa del aire no deben permitir la formación de condensación sobre la superficie.
- 9) Limpiar todo el equipo de aplicación inmediatamente después de usarse con **REVESTA 175**, por lo menos una vez por día o después de cada turno de aplicación. Caso contrario el **REVESTA 400 GFF** endurece y obstruye el equipo.

Tabla de repintado (a 21°C)

Sistema	Tiempo máximo
REVESTA 400 GFF / REVESTA 400 GFF	3 meses
REVESTA 400 GFF / REVESTA 290 HS	1 mes
REVESTA 400 GFF / REVESTA 327	1 día

Tiempo de secado (ASTM D-1640)

	49°C	32°C	21°C	10°C	0°C
Al tacto (en horas)	¾	2	4	6	18
Secado duro (en horas)	3	6	14	20	70
Curado para inmersión en agua (en días)	2	4	7	21	NR

Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada de los vapores. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel.

con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

* Unidad toxicológica – Hospital Fernández - Cerviño 3356 – Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illía y Marconi – Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)



ATENCIÓN
H305 Puede ser nocivo en caso de ingestión y de penetración en las vías respiratorias. H402 Nocivo para los organismos acuáticos.
PELIGRO
H225 Líquido y vapores muy inflamables. H334 Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias si se inhala. H318 Provoca lesiones oculares graves.
P280 Usar guantes y equipo de protección para los ojos / la cara. Usar máscaras de aire fresco. P261 Evitar respirar vapores. P284 Llevar equipo de protección respiratoria. P331 NO provocar el vómito. P301+P310+P342 En caso de síntomas respiratorios o ingestión: llamar inmediatamente al Centro Nacional de Intoxicaciones: 0800-333-0160. P305+P351+P338 En caso de contacto con los ojos: enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. P302+P352 En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua. P333+P313 En caso de irritación cutánea o sarpullido: consultar a un médico. P210 Mantener alejado del calor, chispas, llamas al descubierto, superficies calientes. No fumar. P241 Utilizar equipos a prueba de explosión. P370+P378 En caso de incendio: utilizar extinguidores de polvo seco o espuma. P273 No dispersar en el medio ambiente. P391 Recoger los vertidos.

REVESTA S.A.I.C.
Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida
Buenos Aires – República Argentina
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)
Fax: 4761-5837
e-mail: pinturas@revesta.com.ar

REVESTA LTDA.
Av. Américo Vespucio 1391, local 13
(8700549) Quilicura – Santiago de Chile
Tel.: (56 2) 2627-1554 / (56 2) 2248-4855
Cel: (56 9) 9499-9033
e-mail: ventas@revesta.cl

Firma certificada en ISO 9001:2008



Revestimientos

Anticorrosivos

actualizado a Octubre 2010

Internet: <http://www.revesta.com>