

Revesta 316

Imprimación alquídica con fosfato de zinc

- Imprimación alquídica con fosfato de zinc de secado rápido
- Fácil aplicabilidad
- Anticorrosivo
- Ecológica: No contiene cromato de zinc ni minio

Características principales

REVESTA 316 es una imprimación alquídica fácilmente aplicable, tanto con equipo airless, como con soplete convencional, pincel o rodillo. Minimizará la corrosión que puede ocurrir entre la aplicación de la imprimación y las manos de terminación.

Usos típicos

El **REVESTA 316** es una imprimación para acero estructural, como fondo para pinturas alquídicas o en base a aceite, para moderadas exigencias.

Esquemas alquídicos no son recomendables para exposiciones químicas severas, ni en ambiente industrial ni para salpicaduras, derrames o inmersión.

Datos Físicos

Terminación	Mate
Color	Rojo óxido o gris
Componentes	1
Curado	Por evaporación de solventes y polimerizado
Sólidos por volumen (ASTM D2597)	42 (+/-) 2%
Espesor de película seca por mano:	25 a 40µ (1 a 1,5 mils)
Cantidad de manos	1 a 2
Rendimiento teórico para 25µ (1 mil)	16, 8 m ² /l
40µ (1,5 mils)	10,5 m ² /l

Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie.

Datos sobre aplicación

Substrato	Acero
Preparación de la superficie	Arenado, granallado o limpieza mecánica
Aplicación	Equipo airless, soplete convencional, pincel/brocha o rodillo
Tiempo de secado a 21°C	
Seco al tacto	15 minutos
Para recubrir	Mínimo 12 horas Máximo 48 horas
Diluyente y solvente de limpieza	REVESTA 15
Presentación	Envases de 4 y 20 litros
Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega

Preparación de la superficie

Arenado o granallado, limpieza química o mecánica, dependiendo de condiciones y especificaciones del comitente. La superficie debe estar libre de humedad, grasitud y otros contaminantes. Se deberán eliminar escamas de óxido suelto y/o pintura floja existente.

Las superficies a imprimir deben encontrarse limpias, secas, libres de humedad, grasitud u otros contaminantes.

La performance de un revestimiento es proporcional al grado de limpieza del sustrato. Referirse a las Instrucciones de Aplicación de la imprimación elegida.

SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS - Todos los revestimientos intactos deben estar limpios, secos, bien adheridos y libres de contaminantes y se activará la superficie mediante lijado o arenado tipo barrido (SSPC-SP 7).

REPARACION Y MANTENIMIENTO - Según el estado de la superficie se procederá a hidrolavado con agua y detergente para remover grasitud y contaminantes y limpieza mecánica, según SSPC-SP 2 y SP 3, para remover pintura floja y/o mal adherida.

Nota: No aplicar sobre acero galvanizado, hormigón, superficies pintadas con zinc orgánico e inorgánico, asfalto o pinturas bituminosas.

Condiciones ambientales (durante la aplicación, el secado y el curado)

Temperatura ambiente	7°C a 38°C
Temperatura de la superficie.....	7°C a 38°C

Para evitar la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C encima del punto de rocío.

Equipo de aplicación

Equipo airless - Equipo airless convencional como Graco Bulldog Hydra-Spray, con boquilla de 0,013" a 0,017" (0,33 a 0,43 mm), con relación de bombeo de 23:1 y presión de bomba de 90 p.s.i.

IMPORTANTE: Por tratarse de un producto de secado rápido, si la presión es muy alta se puede correr el riesgo de que el material no "moje" el sustrato, ocasionando una falla de adherencia del mismo. Recomendamos reducir la presión para evitar que esto ocurra.

Aplicación convencional - Soplete industrial como De Vilbiss MBC o JGA. Se recomienda el uso de reguladores de presión separados para el aire y el material, agitador mecánico y una trampa de humedad y aceite en la manguera principal de aire.
Usar agitador mecánico, neumático o eléctrico (con motor blindado).

Los datos consignados son indicativos y se pueden utilizar adecuados equipos de otros fabricantes. Puede ser necesario ajustar presiones y cambiar boquillas para obtener una aplicación óptima.

Procedimiento de aplicación

- 1) Limpiar todo el equipo de aplicación con **REVESTA 15**.
- 2) Revolver el contenido hasta obtener consistencia uniforme. Remover partículas flojas, piel u otros contaminantes mediante filtrado.
- 3) Si es necesario, diluir para mejorar la aplicabilidad utilizando no más de un 10% en volumen de **REVESTA 15**.
- 4) Aplicar una capa "mojada" en pasadas regulares y paralelas, cada pasada recubriendo la anterior en un 50% para obtener el espesor deseado de la película sin zonas desnudas, porosidades o defectos similares.
- 5) Almacenar el material no utilizado en recipientes cerrados herméticamente. Sobrantes pueden formar una piel durante la estiba. En este caso, remover la misma y filtrar el material para permitir su aplicación.
- 6) Limpiar todo el equipo de aplicación inmediatamente después de usarse con solvente **REVESTA 15**.

NOTA: La aplicación de espesores excesivos a bajas temperaturas retarda el secado del **REVESTA 316**, resultando en una película blanda por un tiempo prolongado.

Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada de los vapores. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

* Unidad toxicológica – Hospital Fernández - Cerriño 3356 – Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illía y Marconi – Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)



ATENCIÓN

H305 Puede ser nocivo en caso de ingestión y de penetración en las vías respiratorias.
H402 Nocivo para los organismos acuáticos.

PELIGRO

H225 Líquido y vapores muy inflamables.
H334 Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias si se inhala.
H318 Provoca lesiones oculares graves.

P280 Usar guantes y equipo de protección para los ojos / la cara. Usar máscaras de aire fresco. P261 Evitar respirar vapores. P284 Llevar equipo de protección respiratoria. P331 NO provocar el vómito. P301+P310+P342 En caso de síntomas respiratorios o ingestión: llamar inmediatamente al Centro Nacional de Intoxicaciones: 0800-333-0160. P305+P351+P338 En caso de contacto con los ojos: enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. P302+P352 En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua. P333+P313 En caso de irritación cutánea o sarpullido: consultar a un médico. P210 Mantener alejado del calor, chispas, llamas al descubierto, superficies calientes. No fumar. P241 Utilizar equipos a prueba de explosión. P370+P378 En caso de incendio: utilizar extinguidores de polvo seco o espuma. P273 No dispersar en el medio ambiente. P391 Recoger los vertidos.

Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida
Buenos Aires – República Argentina
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)
Fax: 4761-5837
e-mail: pinturas@revesta.com.ar

REVESTA LTDA.

Av. Américo Vespucio 1391, local 13
(8700549) Quilicura – Santiago de Chile
Tel.: (56 2) 2627-1554 / (56 2) 2248-4855
Cel: (56 9) 9499-9033
e-mail: ventas@revesta.cl

Firma certificada en ISO 9001:2008



Revestimientos

Anticorrosivos

Internet: <http://www.revesta.com>

actualizado a Octubre 2010