

Revesta 183

Esmalte alquídico brillante



- Mano de terminación alquídica de superior calidad, para intemperie y para moderadas exigencias, en ambiente industrial o marino.

Aprobaciones y normas

- Cumple norma Iram 1107

Usos típicos

REVESTA 183 es un esmalte alquídico brillante, apto para exposición a la intemperie y a moderadas exigencias en ambiente industrial o marino. No es recomendable usar REVESTA 183 para condiciones severas de ataque químico o atmosférico, ni para derrames o servicio de inmersión.

Características principales

REVESTA 183 es un esmalte alquídico brillante de alta calidad, con buena retención de brillo y color a la intemperie. Las superficies imprimadas deben encontrarse limpias, secas, libres de humedad, grasitud u otros contaminantes.

Datos Físicos		Datos sobre aplicación	
Terminación	Brillante	Substrato	Imprimación compatible (alquídica, epóxica, etc.)
Color	Blanco, Negro, Gris Oscuro Rojo 080, Amarillo 050 (*) (*) Otros colores a pedido solo por cantidades mínimas. Consultar.	Aplicación	Equipo airless, soplete convencional, pincel/brocha o rodillo
<i>Puede haber ligeras variaciones de tonalidad, según espesor, brillo y modo de aplicación</i>			
Componentes	1	Tiempo de secado a 21°C	
Curado	Por evaporación de solventes y polimerizado	Seco al tacto	2 horas
Sólidos por volumen	51% (+/-) 2%, según color	Para recubrir	8 horas
Espesor de película seca por mano	40 a 50µ	Diluyente y solvente de limpieza	REVESTA 15
Cantidad de manos:	1 a 2, según color	Presentación	Conjuntos de 1, 4 y 20 litros
Rendimiento teórico para 25µ (1 mil)	20,40 m ² /l	Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega
50µ (2 mils)	10,20 m ² /l		
<i>Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie.</i>			
Resistencia a la temperatura			
Continua	93°C		
Intermitente	121°C		
Punto de inflamación (Setaflash vaso cerrado)	38°C		

Preparación de la superficie

La performance de un revestimiento es proporcional al grado de limpieza del sustrato. Referirse a las Instrucciones de Aplicación de la imprimación elegida.

SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS - Todos los revestimientos intactos deben estar limpios, secos, bien adheridos y libres de contaminantes y se activará la superficie mediante lijado, arenado tipo barrido o **SPONGE JET*** (SSPC-SP 7).

REPARACION Y MATENIMIENTO - Según el estado de la superficie se procederá a hidrolavado con agua y detergente para remover grasitud y contaminantes y limpieza mecánica, según SSPC-SP 2 y SP 3, para remover pintura floja y/o mal adherida.

NOTA: En blanco y en colores claros es recomendable aplicar dos manos sobre un fondo contrastante.

* *Sponge Jet es un sistema de limpieza abrasiva no contaminante que crea perfil de anclaje, descontamina la superficie y es amigable con el operador y con el medio ambiente.*

Condiciones ambientales (durante la aplicación, el secado y el curado)

Temperatura ambiente	7°C a 38°C
Temperatura de la superficie.....	7°C a 38°C

Para evitar la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del substrato debe estar por lo menos 3°C encima del punto de rocío.

Equipo de aplicación

Equipo airless - Equipo airless convencional como Graco Bulldog Hydra-Spray, con boquilla de 0,013" a 0,017" (0,33 a 0,43 mm), con relación de bombeo de 30:1 y presión de bomba de 90 p.s.i. como mínimo.

Aplicación convencional - Soplete industrial como De Vilbiss MBC o JGA. Se recomienda el uso de reguladores de presión separados para el aire y el material, agitador mecánico y una trampa de humedad y aceite en la manguera principal de aire.

Usar agitador mecánico, neumático o eléctrico (con motor blindado).

Los datos consignados son indicativos y se pueden utilizar adecuados equipos de otros fabricantes. Puede ser necesario ajustar presiones y cambiar boquillas para obtener una aplicación óptima.

Procedimiento de aplicación

- 1) Limpiar todo el equipo de aplicación con **REVESTA 15**.
- 2) Revolver el contenido preferentemente con agitador mecánico hasta obtener consistencia uniforme. Remover partículas flojas, piel u otros contaminantes mediante filtrado.
- 3) Normalmente no requiere dilución, pero si es necesario, diluir con **REVESTA 15** para mejorar la aplicabilidad en una proporción no mayor del 5% en volumen.
- 4) Aplicar una capa "mojada" en pasadas regulares y paralelas, cada pasada recubriendo la anterior en un 50% para obtener el espesor deseado de la película sin zonas desnudas, porosidades o defectos similares.
- 5) Excesivos espesores de película húmeda pueden causar descolgamiento o escurrimiento.
- 6) Almacenar el material no utilizado en recipientes cerrados herméticamente. El material es propenso a la formación de una piel en contacto con el aire. Si esto ocurre, remover la misma y filtrar el material para permitir su aplicación.
- 7) Limpiar todo el equipo de aplicación inmediatamente después de usarse con solvente **REVESTA 15**.

Tiempo de secado para 40 µ de película seca (a 21°C) (ASTM D-1640)

al tacto	2 horas
duro	24 horas
entre manos.....	8 horas

NOTA: La aplicación de espesores excesivos a bajas temperaturas retarda el secado del **REVESTA 153**, resultando en una película blanda por un tiempo prolongado.

Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada de los vapores. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel

con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

* Unidad toxicológica – Hospital Fernández - Cerviño 3356 – Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illía y Marconi – Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)

Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida
Buenos Aires – República Argentina
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)
Fax: 4761-5837
e-mail: pinturas@revesta.com.ar

REVESTA LTDA.

Av. Américo Vespucio 1391, local 13
(8700549) Quilicura – Santiago de Chile
Tel.: (56 2) 2627-1554 / (56 2) 2248-4855
Cel: (56 9) 9499-9033
e-mail: ventas@revesta.cl

Firma certificada en ISO 9001:2008



Revestimientos

Anticorrosivos

Internet: <http://www.revesta.com>

actualizado a Octubre 2010