

Revesta 166

Solado autonivelante a base de resinas epoxy



- Sobresaliente resistencia química y mecánica
- Forma una superficie lisa y brillante, con un mínimo de juntas
- Resiste contacto permanente con ácido sulfúrico al 70%, a temperatura ambiente
- Buena estabilidad de color, también en colores claros

Características principales

Recubrimiento monolítico con un mínimo de juntas, de espesores variables (0,5 a 2,5 mm.).

Resistente a ácidos, álcalis, aceites, grasas, derivados del petróleo, etc., que destruyen los pisos de hormigón no protegidos. Evita la formación de polvo, el desgrane del hormigón y su contaminación.

Su resistencia es muy superior a la del hormigón.

De rápida aplicación, permite revestir los pisos con un mínimo de interrupción de la producción, como también la protección de las bases de motores sin desmontar las máquinas. REVESTA 166 es transitable 24 horas después de su aplicación a una temperatura ambiente y del sustrato de 21°C.

Datos Físicos

Terminación	Brillante
Color	A pedido
Componentes	2
Relación de la mezcla por peso	860 g Parte A 140 g Parte B
Curado	Por reacción química entre componentes
Sólidos por volumen	100%
Peso específico	1,65 kg/l
Espesor de película seca por mano	Entre 0,5 a 2,5 mm.
Cantidad de manos:	1
Rendimiento teórico para 0,5 mm	0,825 kg/m ²

Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie.

Resistencia a la temperatura	
En inmersión	90°C
En seco	150°C

Datos sobre aplicación

Substrato:	Acero u hormigón
Acero	SSPC-SP10, metal casi blanco
Hormigón	Limpieza abrasiva ó escurificado
Imprimaciones	
Acero	REVESTA 73
Hormigón	REVESTA 1005
Aplicación	Llana dentada
REVESTA 166 Vida útil de la mezcla -	
Para conjuntos de 1 kg. en minutos	10°C 21°C 32°C 60 45 30
<i>NOTA: Cuanto mayor sea la cantidad preparada, menor es la vida útil de la mezcla.</i>	
Tiempo de fraguado inicial en horas	21°C 32°C 10 5
Para puesta en servicio (tránsito peatonal) 21°C	24 horas
Tiempo de curado a 21°C y 65% de H.R.A.	
Seco al tacto	4 a 6 horas
Tránsito liviano	24 horas
Máxima resistencia físico-química	7 días
Solvente de limpieza	REVESTA 175
<i>Dado la exotermia del producto, a mayores temperaturas y volúmenes se reduce la vida útil.</i>	
Presentación	Conjuntos de 1 y 6 kilos
Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega

Preparación de la superficie

El resultado de un revestimiento es generalmente proporcional al grado de limpieza de la preparación de la superficie. Cuando se especifica una imprimación, consultar las especificaciones correspondientes a esta. Antes de proceder al

pintado, la superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminantes como: polvo, suciedad, aceites y/ o grasas u otros.

ACERO: Arenado o granallado o **SPONGE JET*** a "metal casi blanco" según SSPC-SP10, como mínimo.

HORMIGÓN: El hormigón no deberá contener hidrofugantes y para encofrados no se deberán utilizar desmoldantes a base de siliconas o aceites. Las superficies deberán estar curadas, firmes, limpias, secas, libres de contaminantes, aceites y/ o grasas y materiales sueltos.

Efectuar limpieza abrasiva, según norma ASTM D-4259-88 o lavado ácido, según norma ASTM D-4260-88 con ácido clorhídrico (muriático) en partes iguales por volumen de agua y ácido.

La superficie de hormigón debe tener una textura uniforme parecida a papel de lija de grano grueso (40-60), con los agregados de grava expuestos.

Las superficies de hormigón curadas con compuestos convencionales, grasas o contaminadas con aceite desmoldante, deben tratarse según norma ASTM D-4259-88 (limpieza abrasiva) o descontaminarse mediante hidrolavado, preferentemente con **BIOSOLVE -DETERGENTE ECOLÓGICO BIODEGRADABLE-** para disolver y eliminar la grasitud que impregna el sustrato y otros contaminantes. El lavado ácido no es aceptable porque no remueve estos contaminantes.

* Sponge Jet es un sistema de limpieza abrasiva no contaminante que crea perfil de anclaje, descontamina la superficie y es amigable con el operador y con el medio ambiente.

Condiciones ambientales (durante la aplicación, el secado y el curado)

Temperatura del aire	4°C a 32°C
Temperatura de la superficie ...	4°C a 49°C

Para evitar la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C encima del punto de rocío.

Procedimiento de aplicación

REVESTA 166 y la Imprimación REVESTA 1005 PARA SUPERFICIES DE HORMIGÓN - se proveen en correctas proporciones de mezclado. Mezclar conjuntos completos. Para la imprimación de superficies metálicas, referirse a las Instrucciones de Aplicación de la imprimación elegida.

REVESTA 1005 - mezclar los componentes predosificados durante 3-4 minutos con agitador mecánico. Imprimir la superficie de hormigón en un espesor de 100-125 µ de película húmeda. La imprimación puede aplicarse a pincel/brocha, rodillo o con escurridor. EVITAR QUE EL PRIMER FORME CHARCOS.

REVESTA 166 - Antes de agregar el endurecedor a la resina, mezclarla durante 1-2 minutos con agitador mecánico, para redispersar los pigmentos o cargas que podrían haberse asentado. Luego mezclar los dos componentes, observando escrupulosamente la correcta relación de mezcla y dispersar por 2-3 minutos hasta obtener el color y la consistencia uniforme. Volcar la mezcla directamente sobre el hormigón imprimado.

1. Repartir la mezcla uniformemente en el espesor deseado, pero de 0,5 mm como mínimo, utilizando una llana dentada con aberturas calibradas.
2. Desairear con la ayuda de un rodillo con pinches. Trabajar en paños bien delineados, arrimando un paño a otro, mientras el primero todavía se halla pegajoso ("tacky"), para obtener una superficie monolítica. Los bordes definitivos deberán coincidir con las juntas de dilatación del hormigón.
3. La vida útil de la mezcla de **REVESTA 166** depende de la temperatura, acortándose a temperaturas elevadas. Para evitar el desperdicio de materiales, no preparar más cantidad de la que puede aplicarse de manera inmediata.
4. No almacenar producto mezclado. Todo el material que no se haya utilizado deberá descartarse después de cada turno de trabajo.
5. Limpiar todo el equipo de aplicación inmediatamente después de usarse con **REVESTA 175**, por lo menos una vez por día o después de cada turno de aplicación.

Advertencia

Conservar el envase cerrado. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

* Unidad toxicológica – Hospital Fernández - Cerviño 3356 – Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illía y Marconi – Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)

Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida
Buenos Aires – República Argentina
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)
Fax: 4761-5837
e-mail: pinturas@revesta.com.ar

REVESTA LTDA.

Av. Américo Vespucio 1391, local 13
(8700549) Quilicura – Santiago de Chile
Tel.: (56 2) 2627-1554 / (56 2) 2248-4855
Cel: (56 9) 9499-9033
e-mail: ventas@revesta.cl

Firma certificada en ISO 9001:2008



Revestimientos

Anticorrosivos

Internet: <http://www.revesta.com>

actualizado a Enero 2011