

Revesta 154

Esmalte y barniz horneable de un componente



- Pintura epoxy-amínica
- Excelente propiedades físico-químicas
- Produce una película brillante que no cambia de color

Usos típicos

REVESTA 154 es una laca epoxy-amínica.

Ideal para autopartes, piezas de artefactos domésticos, envases de hojalata y de chapa, para recubrimiento de bobinas de alambre, gafas, llaveros, etc.

Su uso es limitado por el tamaño de las piezas a recubrir ya que deben ser introducidas en un horno.

Características principales

El REVESTA 154 cuenta con muy buenas propiedades mecánicas, resistencia química, muy buena flexibilidad, excelente adherencia, muy alta resistencia al impacto y al doblado. Además es atóxico una vez curado.

Se aplicará sobre superficies limpias, libres de partículas flojas, grasas, aceites u otros contaminantes.

Datos Físicos		Datos sobre aplicación	
Terminación	Brillante	Substrato	Superficies ferrosas y no ferrosas
Color	Barniz o colores a definir	Aplicación	Soplete, pincel/brocha, rodillo o por inmersión
Componentes	1	Tiempo de oreo a 21°C con 65% H.R.A., para una película de 15/20µ	5 a 15 minutos
Curado	Por evaporación de solventes y temperatura	Ciclo de horneado	30 minutos a 180-200°C
Sólidos por volumen	45% (+/-) 2%	Diluyente	REVESTA 175 ó REVESTA 9
Rendimiento teórico	22,5 m ² /lt para 20 µ de e.p.s.	Presentación	Envases de 1, 4 y 20 litros
<i>Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie</i>		Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega
		Precaución	Conservar el envase bien cerrado

Preparación de la superficie

El resultado de un revestimiento es generalmente proporcional al grado de preparación de la superficie. Antes de proceder al pintado de la superficie, esta debe estar limpia, seca, no dañada y libre de contaminantes.

ACERO - GALVANIZADO - ALUMINIO - Remover grasitud o película saponificada con detergentes neutros o limpiador emulsionable tipo BIOSOLVE -DETERGENTE ECOLOGICO BIODEGRADABLE

Equipos de Aplicación

Aplicación convencional - Soplete industrial como De Vilbiss MBC o JGA. Se recomienda el uso de reguladores de presión separados para el aire y el material, agitador mecánico y una trampa de humedad y aceite en la manguera principal.

Tiempos de curado para película de 15/20 µ a 21°C, 65% H.R.A.

Tiempo de oreo 5 a 15 minutos

Es muy importante dejar orear una vez aplicado para permitir que los solventes se evaporen.
A mayores temperaturas de horneado, menos minutos tiene que permanecer en el horno.

Los datos consignados son indicativos y se pueden utilizar adecuados equipos de otros fabricantes. Puede ser necesario ajustar presiones y cambiar boquillas para obtener una aplicación óptima.

Procedimiento de aplicación

- 1) Lavar todo el equipo de aplicación con **REVESTA 175**.
- 2) Revolver el contenido de la lata, preferentemente con agitador mecánico durante 5 minutos hasta obtener consistencia uniforme.
- 3) De ser necesario, para mejorar la aplicabilidad, diluir únicamente con **REVESTA 9** en una proporción no mayor al 10% por volumen.
- 4) Cuando se aplica con soplete convencional, usar la adecuada presión de aire y volumen para asegurar una atomización correcta.
- 5) Agitar la mezcla durante la aplicación para asegurar la uniformidad del material. Aplicar una capa "mojada" en pasadas regulares y paralelas, cada pasada recubriendo la anterior en un 50% para obtener el espesor deseado de la película sin zonas desnudas, porosidades o defectos similares.
- 6) Con 35 a 45 μ de película húmeda generalmente se obtiene una película seca de 16 A 20 μ .
- 7) Limpiar todo el equipo de aplicación con **REVESTA 175**.

Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada de los vapores. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

* Unidad toxicológica – Hospital Fernández - Cerviño 3356 – Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illía y Marconi – Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)

Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida
Buenos Aires – República Argentina
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)
Fax: 4761-5837
e-mail: pinturas@revesta.com.ar

REVESTA LTDA.

Av. Américo Vespucio 1391, local 13
(8700549) Quilicura – Santiago de Chile
Tel.: (56 2) 2627-1554 / (56 2) 2248-4855
Cel: (56 9) 9499-9033
e-mail: ventas@revesta.cl

Firma certificada en ISO 9001:2008



Revestimientos

Anticorrosivos

actualizado a Agosto 2013

Internet: <http://www.revesta.com>